

項目	ITEMS	規格 SPECIFICATIONS	記事 NOTES
定格電圧	RATED VOLTAGE	3.75 V	1
定格電流	RATED CURRENT	0.75 A/PHASE	1
回転方向	SHAFT ROTATION	BI-DIRECTIONAL	3
ステップ角度	STEP ANGLE	1.8 DEG	
角度誤差 (ポジジョン)	STEP ACCURACY (POSITIONAL)	±9.0 % MAX	
最大静止トルク	MAX. STATIC TORQUE	340 g _{cm} MIN @ 0.15A/φ	4
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE	1318 g _{cm} MIN. AT 1100 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE	921 g _{cm} MIN. AT 3600 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE	541 g _{cm} MIN. AT 2200 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE	467 g _{cm} MIN. AT 4400 pps	5
巻線抵抗	WINDING RESISTANCE	5.0 OHM ±10%	
巻線インダクタンス	WINDING INDUCTANCE	5.0 mH ±20%	7
絶縁抵抗	INSULATION RESISTANCE	100 MOHM MIN	8
絶縁耐力	DIELECTRIC STRENGTH	500 V AC	9
温度上昇	TEMPERATURE RISE	80 DEG. C MAX	6
絶縁耐熱区分	CLASS OF INSULATION	B	
ラジアルプレイ	RADIAL PLAY	0.02mm MAX. (450g LOAD)	
エンドプレイ	END PLAY	0.08mm MAX. (450g LOAD)	
ローターイナーシャ	ROTOR INERTIA	34 g _{cm} ² NOMINAL	
質量	WEIGHT	200 g REF.	
使用温度範囲	OPERATING TEMP. RANGE	-10°C~+60°C (20~95%)	
温度リサイクル試験	TEMP. CYCLE TEST	-40°C~+80°C (1H) 10 CYCLE	11, 12
高温高湿試験	TEMP. AND HUMIDITY TEST	60°C 95% 360H	11, 12
温度保管試験	TEMPERATURE TEST	85°C 96H	11, 12
温度保管試験	TEMPERATURE TEST	-40°C 96H	11, 12
衝撃試験	SHOCK TEST	100G 6ms ±X, Y, Z EACH 3TIMES	11
耐久試験	VIBRATION TEST	7G 10~150Hz 1.5mm XYZ EACH 1H	11
ヘッダーからのコネクタ抜き力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN CONNECTOR/HEADER	0.8Kg-f/CONN HSG MIN	
コネクタからのリード線抜き力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN CONN./L/W	1.4Kg-f/LEAD WIRE MIN	15
コンタクトからのリード線抜き力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN PIN/L/W	2.0Kg-f/LEAD WIRE MIN	15
ネジのゆるみトルク	SCREW BACK OUT TORQUE	5.0 Kg _{cm} MIN	
プリーの回転遅度	HOLDING TORQUE OF PULLEY	5.0 Kg _{cm} MIN	
寿命 (3600 pps 2φ 連続)	LIFE (3600 pps 2φ CONTINUE)	3000 H MIN	13
最大自起動遅度	MAX. NO LOAD RESPORCE	1800 pps MIN	
デイトメントルク	DETTENT TORQUE	200 g _{cm} ± 80 g _{cm}	
騒音	NOISE OF MOTOR	45dB(A) MAX AT 1100 pps	14
駆動電源電圧	SOURCE VOLTAGE	35 V DC	5

NOTES

- AT 0 PPS.
- LEAD WIRES:AWG#24 UL-1007 INSULATION.
- ROTATION OF SHAFT TO BE CW FACING MOUNTING END WHEN CONNECTED AS FIG.1 AND SEQUENCED AS FIG.2.
- AT TWO PHASES ENERGIZED.
- SPECIFICATIONS APPLY DRIVER SMD-CU-14, V_{cc}=35V, TESTER PV900 AND SWITCHING SEQUENCE AS SHOWN FIG.2.
- DETERMINED BY MEANS OF RESISTANCE METHOD WITH 'A' PHASE AND 'D' PHASE ENERGIZED SIMULTANEOUSLY AT RATED VOLTAGE.
- MEASURED AT 1 KHz 1 Vrms
- WITH 500V DC APPLIED BETWEEN WINDING AND CASE.
- THERE SHALL BE NO BREAKDOWN AT 500V AC 50/60 Hz APPLIED FOR 1 MINUTE BETWEEN WINDING AND CASE.
- ALL SPECIFICATIONS APPLY BEFORE TEMPERATURE RISE AT ROOM TEMPERATURE ONLY.
- CHARACTELISTIC MUST BE MEET SPECIFICATION AFTER TEST.
- ON CONDITION THAT PREVENT DREW.
- CONDITION BEARING TEMP:80°C MAX. LOAD :200gMAX.
- REFER TO KX-1170 DRAWING FOR NOISE -MEASURING METHOD.
- CONNECTER: MUTUAL SPEC -IFICATION.

注意

- この値はOPPSの時の値である。
- リード線はAWG#24 UL-1007認定電線。
- シャフトの回転方向は図1の回転方向において図2の状態で回転された時、図1の側面より見て時計方向。
- 指定電流で2相が励磁された時の値。
- 測定結果は弊社回路SMD-CU-14, V_{cc}=35V, テスターPV900, 図2の励磁方法による。
- 温度上昇はA相及びB相が定格電圧で励磁された時、図1の側面より測定される。
- 1KHz, 1V rmsにて測定する。
- 巻線とケース間を 500V DC メガーにて測定する。
- 巻線とケース間に500V AC 50/60Hz をかけ、1分間耐えること。
- すべての特性は室温で温度上昇前の値である。
- 試験後、室温にて各規格を満たす。
- 但し、結露なき。
- 条件:ベアリング温度80°C以下、負荷200g以下。
- 騒音測定方法は、KX-1170を参照。
- コネクタ及び力に適用。

出図
9.4.10.26
H#E-7-9

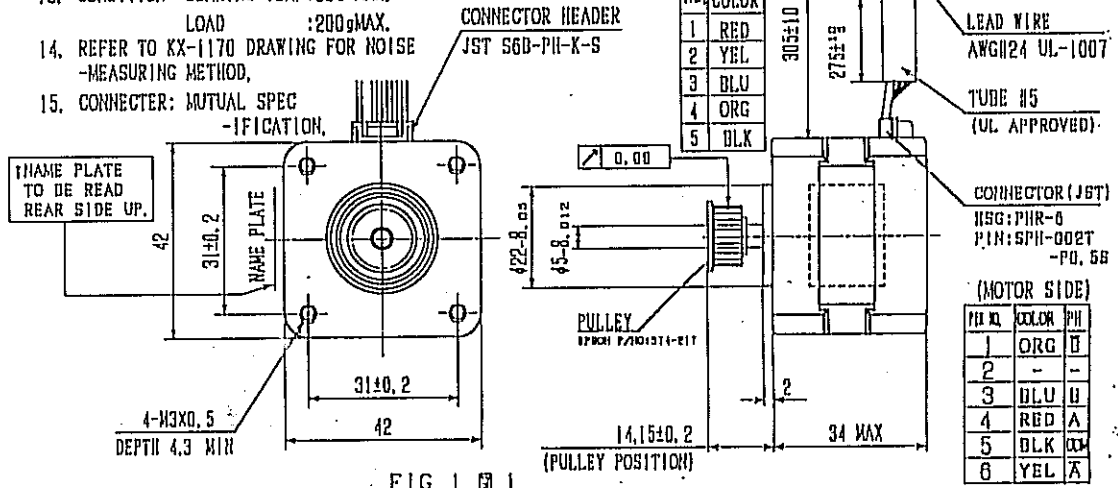


FIG.1 図1

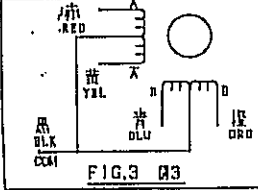


FIG.3 図3

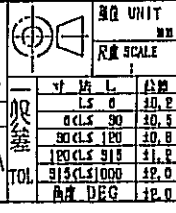
STEP	L/W COLOR	赤 RED	青 YEL	黄 BLU	橙 ORG	黒 BLK
1		—	—	0	0	—
2		0	—	—	0	—
3		0	0	—	—	—
4		—	0	0	—	—

FIG.2 図2

MARK	DATE	変更理由 REASON	ECN NO.	設計 ENGINEER	承認 APPROVED
B	94.10.21		14412	Kg	
A	92.5.16		14233	APTEL	

ミネベア株式会社
MINEBEA CO., LTD.

APPROVED CHECKED DRAWN
K.YSE



シート SHEET 1 / 1
品名 TITLE ミニアングルステッパ
MINI ANGLE
図面番号 DWG NO. 17PM-H005-P2VA
FIG. DATE 1994/MAR/04